



YO

**RECICLO EN MI COLEGIO**

**(INSTRUCTIVO)**



# ¿Por qué reciclar?





## Beneficios

### Papel Blanco y Cartón:

Del total de residuos urbanos, el papel y cartón suponen el 25%, de los cuales se logra recuperar hasta un 70%.

Reciclando de forma eficiente, se podría abastecer a la industria del papel-cartón con casi el 69% de los recursos que se necesitan.

Las ventajas medioambientales de reciclar papel y cartón son muy diversas. Por cada tonelada de papel que se recoge y se recicla se ahorran dos metros cúbicos de vertedero, 140 litros de petróleo, 50.000 litros de agua y la emisión de 900 kilos de dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), uno de los gases de efecto invernadero causante del cambio climático. Se calcula por cada tonelada de papel que se recoge y se recicla se evitaría la tala de 12 a 17 árboles, lo cual ayudaría a mitigar la explotación de 4.000 millones de árboles -principalmente especies pino y eucalipto- que cada año tala la industria papelera.





## PLÁSTICO PET :

El reciclaje del plástico es algo necesario, que aporta muchas ventajas y beneficios al medio, debido a la enorme cantidad de desperdicio que se produce a diario de este material en cualquier hogar o actividad profesional.

Esto supone un gran problema por la ingente cantidad de residuos que generamos diariamente de un material que no es biodegradable y permanece demasiado tiempo en el medio, en algunos casos con gran perjuicio para la fauna y flora.

### **Beneficios de Reciclar Plásticos Pet 1:**

- **Ahorro de energía:** La fabricación a partir de envases de plásticos PET reciclados, supone un ahorro energético del 84% con respecto a la fabricación a partir de materiales vírgenes extraídas del medioambiente.
- **Reducción de las necesidades de materia prima:** Por cada tonelada de envases plásticos PET reciclados se ahorra en torno a 1 tonelada de petróleo.
- **Reducción en emisión de gases de efecto invernadero:** Por 1 tonelada de botellas de plástico PET presenta un beneficio neto en gases de efecto invernadero de 1,5 toneladas de CO<sub>2</sub> equivalentes.



## ALUMINIO:

El reciclaje del aluminio es un proceso mediante el cual, los desechos de aluminio pueden ser convertidos en otros productos tras su utilidad primaria. Este proceso implica simplemente refundir el metal, lo cual es mucho más barato y consume mucho menos energía que la producción de aluminio a partir de la extracción, electrólisis y refinación del recurso natural bruto.

Se sabe, cada tonelada de aluminio reciclado es una tonelada de aluminio recuperado.

### Beneficios de Reciclar Aluminio:

- **Ahorro de energía:** La fabricación a partir de envases reciclados, supone un ahorro energético del 95% con respecto a la fabricación a partir de materiales vírgenes extraídas del medioambiente.
- **Reducción de las necesidades de materia prima:** Por cada tonelada de aluminio reciclado, se ahorra 6 toneladas de bauxita (elemento a partir del cual se hace el aluminio).
- **Reducción en la contaminación de suelos y aguas:** El proceso de producción para la transformación de elementos vírgenes en metal consume grandes cantidades de energía y genera residuos que contaminan suelo y agua, mismos que se evitan por completo al reciclar el aluminio.



## VIDRIO:

El reciclaje de vidrio es el proceso mediante el cual se convierten desechos de vidrio en materiales que servirán para la creación de nuevos productos.

El vidrio puede moldearse de múltiples formas y tamaños, es impermeable, inoloro, soporta cambios de temperatura y de humedad. Por ser un material inerte, no contamina, ni agrega químicos al contenido del envase, lo cual también permite preservar mejor el olor y sabor de perfumes, bebidas y alimentos manteniendo sus propiedades.

El vidrio es un material ideal para ser reciclado, ya que puede reciclarse infinidad de veces sin perder sus propiedades.

Se sabe, cada tonelada de vidrio reciclado es una tonelada de vidrio recuperado.

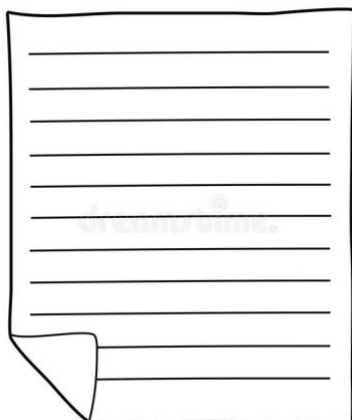
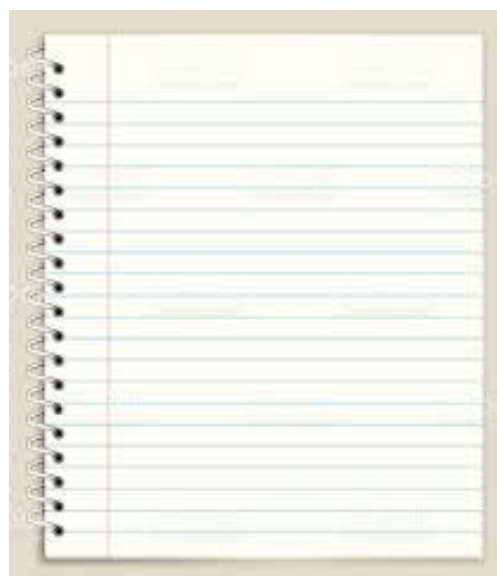
### Beneficios de Reciclar Vidrio:

- **Ahorro de energía:** Utilizando vidrio triturado de botella (calcín) en vez de material virgen, se ahorra entre un 20 y un 30% en energía.
- **Ahorro de las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI).** Utilizando calcín de vidrio las emisiones de carbono se reducen un 50%. Por cada tonelada de vidrio reciclado se evita la emisión de 200 kg de CO<sub>2</sub>.
- **Ahorro de materias primas y conservación del medio ambiente** al reducirse las necesidades de extracción: Por cada 1kg de calcín de botellas de vidrio se ahorra 1,2 kg de materiales vírgenes (arena, piedra caliza y carbonato de sodio).



## RECICLAMOS PAPEL BLANCO

**PAPEL DE OFICINA:**



- 1.- Papel de Oficina.**
- 2.- Sobres**
- 3.- Hojas de cuadernos y libretas.**
- 5.- Hojas de impresión.**



## RECICLAMOS CARTÓN CORRUGADO



- 1.- Cajas de embalaje.
- 2.- Cajas de Huevos.
- 3.- Rollos de papel higiénico (CONFORT).
- 4.- Toalla de papel absorbente (NOVA).
- 5.- Cartón Piedra.





## RECICLAMOS PLÁSTICOS PET



Recibimos: Plásticos PET, que tienen este símbolo.



Símbolo reconocible en la base de las botellas.



Botellas de PET son reconocibles por tener un punto en su base en lugar de soldadura.



Las botellas deben estar limpias (no opacas ni quemadas por el sol), pueden ser de color totalmente transparente, con tonos celestes, verdes o morados).



Botellas de cloro, leche, shampoo pueden ser de plásticos diferentes al PET en donde se reconoce una línea de soldadura. Además pueden contener residuos que perjudican el proceso



Por favor no enviar restos de aceite, parafina, líquidos en general, tierra, metales, vidrios, géneros, etc.



## RECICLAMOS ALUMINIO



- 1.- Latas de bebida o cerveza.
- 2.- Tapas de conservas.
- 3.- Tapas de botellas de licor.
- 4.- Tapas de Bebida



## RECICLAMOS VIDRIO



### NO SE RECIBEN

- 1.- Ventanales.
- 2.- Parabrisas.
- 3.- Espejos.

### SÍ SE RECIBEN

- 1.- Botellas.
- 2.- Frascos.
- 3.- Vasos.